

**Фрезерно-гравировальный станок усиленной конструкции для обработки высокопрочных пород древесины, твердых пластиков и цветных металлов****Комплектация**

Количество осей - X,Y,Z;

Высота портала - 150 мм; Ход по оси Z - 200 мм

Приводы шаговые (опц. - сервоприводы);

Направляющие HIWIN XZ - 15мм, Y - 20мм;

Передача XYZ - ШВП HIWIN 16/5мм,

двойная ШВП по Y (ШВП 25/5 опционально);

Автоматическое определения вылета инструмента;

Система автоматического прогрева шпинделя.

**Стоимость оборудования (руб.)**

Формат рабочей поверхности X,Y.	Тип шпинделя: мощность (кВт)/тах обороты (об.мин)/тип охлаждения.			
	GDZ 1.5 24000 вода	GDZ 3.0 24000 вода	HSD 3.0 18000 воздух	Полуавтомат смена инструм. GS 3.2 18000 вода
600x900мм	441 600,0	448 000,0	487 680,0	627 200,0
800x900мм	467 200,0	473 600,0	513 280,0	652 800,0

**Дополнительные опции и оборудование (руб.)**

Система вращения заготовки, 1 ось, диаметр заготовки до 100мм	85 760,0
Установка копирующего шпинделя GDZ 1,5 кВт	86 400,0
Установка копирующего шпинделя GDZ 3.0 кВт	98 880,0
Установка копирующего шпинделя с полуавтоматической сменой инстру. GS 3.2 кВт	272 000,0
Система подачи масляного тумана	33 920,0
Система централизованной смазки подшипников и направляющих	19 200,0
Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 1 шпиндель)	23 040,0
Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 2 шпинделя)	44 480,0
Насос для сбора стружки	27 520,0
Сервоприводы DELTA 750/400 Вт	67 200,0
ШВП XYZ HIWIN 25/5мм	62 080,0
Программное обеспечение	-