

Фрезерно-гравировальный станок усиленной конструкции для обработки высокопрочных пород древесины, твердых пластиков и цветных металлов**Комплектация**

Количество осей - X,Y,Z;

Высота портала - 150 мм; Ход по оси Z - 200 мм

Приводы шаговые (об. - сервоприводы);

Направляющие HIWIN XZ - 15мм, Y - 20мм;

Передача XYZ - ШВП HIWIN 16/5мм,

двойная ШВП по Y (ШВП 25/5 опционально);

Автоматическое определения вылета инструмента;

Система автоматического прогрева шпинделя.

**Стоимость оборудования (руб.)**

Формат рабочей поверхности X,Y.	Тип шпинделя: мощность (кВт)/тах обороты (об.мин)/тип охлаждения.			
	GDZ 1.5 24000 вода	GDZ 3.0 24000 вода	HSD 3.0 18000 воздух	Полуавтомат смена инструм. GS 3.2 18000 вода
600x900мм	414 000,0	420 000,0	457 200,0	588 000,0
800x900мм	438 000,0	444 000,0	481 200,0	612 000,0

Дополнительные опции и оборудование (руб.)

Система вращения заготовки, 1 ось, диаметр заготовки до 100мм	80 400,0
Установка копирующего шпинделя GDZ 1,5 кВт	81 000,0
Установка копирующего шпинделя GDZ 3.0 кВт	92 700,0
Установка копирующего шпинделя с полуавтоматической сменой инстру. GS 3.2 кВт	255 000,0
Система подачи масляного тумана	31 800,0
Система централизованной смазки подшипников и направляющих	18 000,0
Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 1 шпиндель)	21 600,0
Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 2 шпинделя)	41 700,0
Насос для сбора стружки	25 800,0
Сервоприводы DELTA 750/400 Вт	63 000,0
ШВП XYZ HIWIN 25/5мм	58 200,0