

Усиленный трехкоординатный фрезерно-гравировальный станок**Комплектация**

| | |
|--|---|
| Количество осей - X,Y,Z, | Направляющие HIWIN 25мм, ШВП HIWIN 25мм; |
| Высота портала - 200 мм (опц. - 400мм), | Передача XY - зубчатая рейка, Z - ШВП; |
| Ход по оси Z - 250 мм (опц. - 450); | Ременные редукторы XYZ (опц. - планетарные); |
| Приводы шаговые (опц. - сервоприводы); | Система вакуумной фиксации материала 6-8 зон; |
| Автоматическое выравнивание портала; | Система автоматического прогрева шпинделя. |
| Автоматическое определения вылета инструмента; | |

Стоимость оборудования (руб.)

| Формат рабочей поверхности X,Y. | Тип шпинделя: мощность (кВт)/тах обороты (об.мин)/тип охлаждения. | | | | |
|---------------------------------|---|---------------|-----------------|-----------------|----------------------------|
| | GDZ 3.0 | GDZ 5.5 | HSD 3.0 | HSD 6.0 | Полуавтомат смена инструм. |
| | 24000 вода | 24000 вода | 18000 воздух | 18000 воздух | GS 4.5 24000 вода |
| 1530x3040мм | 1 038 900,0 | 1 050 900,0 | 1 056 900,0 | 1 071 900,0 | 1 227 900,0 |
| 2030x3040мм | 1 054 800,0 | 1 066 800,0 | 1 072 800,0 | 1 087 800,0 | 1 243 800,0 |
| 2030x4050мм | 1 113 600,0 | 1 125 600,0 | 1 131 600,0 | 1 146 600,0 | 1 302 600,0 |
| 2030x6050мм | 1 593 600,0 | 1 605 600,0 | 1 611 600,0 | 1 626 600,0 | 1 782 600,0 |
| 2100x3040мм | 1 148 400,0 | 1 160 400,0 | 1 166 400,0 | 1 181 400,0 | 1 337 400,0 |
| 2100x4040мм | 1 150 800,0 | 1 162 800,0 | 1 168 800,0 | 1 183 800,0 | 1 339 800,0 |

Дополнительные опции и оборудование (руб.)

| | |
|--|-----------|
| Система вращения заготовки порталная, максимальный диаметр заготовки 100мм | 76 200,0 |
| Система вращения заготовки, 1 ось, диаметр заготовки до 150мм/до 300мм при Z - 450мм | 81 000,0 |
| Система вращения заготовки, 2 оси, диаметр заготовки до 150мм/до 300мм при Z - 450мм | 90 000,0 |
| Установка копирующего шпинделя GDZ 3.0 кВт | 92 700,0 |
| Установка копирующего шпинделя GDZ 5.5 кВт | 107 700,0 |
| Установка копирующего шпинделя HSD 3.0 кВт | 128 700,0 |
| Установка копирующего шпинделя HSD 6.0 кВт | 143 700,0 |
| Установка копирующего шпинделя с полуавтоматической сменой инстру. GS 4.5 кВт | 276 000,0 |
| Система подачи масляного тумана | 31 800,0 |
| Система централизованной смазки подшипников и направляющих | 18 000,0 |
| Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 1 шпиндель) | 21 600,0 |
| Щетка для сбора стружки с комплектом подключения (на 2 шпинделя) | 41 700,0 |
| Насос для сбора стружки | 25 800,0 |
| Насос вакуумный роторный 2,2 кВт, производительность 100 м ³ | 168 000,0 |
| Насос вакуумный роторный 4,5 кВт, производительность 200 м ³ | 240 000,0 |
| Сервоприводы DELTA 750 Вт | 63 000,0 |
| Оснащение станка планетарными редукторами XY (для шаговых двигателей) | 39 000,0 |
| Оснащение станка планетарными редукторами XY (для серво двигателей) | 72 000,0 |
| Пневматические ограничительные упоры для быстрого базирования материала | 37 200,0 |
| Увеличенная высота портала - 400 мм/ход оси Z - 450мм | 21 000,0 |